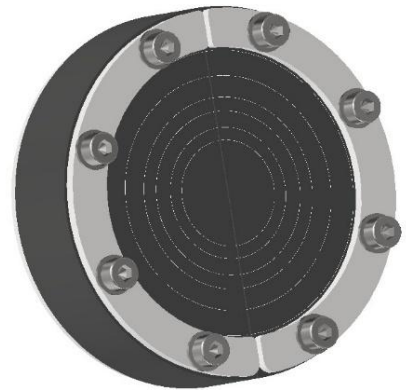


Montageanleitung

Universal Pressringe EKZ

Die Universal Pressringe der Aladin AG dienen als Abdichtelemente zwischen Kernbohrung/Futterrohr und dem durchzuführenden Anschlussrohr/Kabel für die Zufuhr von Gas, Wasser, Fernwärme und Elektrizität in Wohn- und Industrieanlagen.



Gültigkeitsbereich

Diese Montageanleitung ist gültig für folgende Produkte:

- Alle Universal Pressringe EKZ

Benötigtes Werkzeug und Hilfsmittel

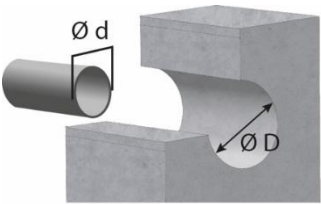
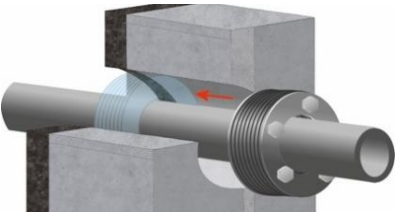
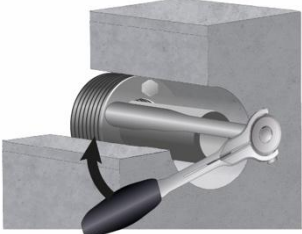
Für die ordnungsgemässe Montage der ALADIN Universal Pressringe werden die folgenden Werkzeuge und Hilfsmittel benötigt:

- Werkzeug:
Drehmoment- und Steckschlüsselsatz für Inbus-Schrauben, Verlängerung
- Hilfsmittel:
Reiniger, Messschieber, Reinigungstuch

Montagevorbereitung

- Kernbohrung/Futterrohr und Anschlussrohr/Kabel reinigen.
- Eventuell vorhandene Ausbrüche und/oder Risse in der Kernbohrung sind sauber zu egalisieren und abzudichten.
- Die Kernbohrung/Futterrohr bzw. das Anschlussrohr/Kabel muss masshaltig, glatt (keine Längsrillen) und formstabil sein, um die auftretenden Druckkräfte der montierten Universal Pressringe aufnehmen zu können.
- Um Verformungen an den Dichtstellen zu vermeiden, dürfen bei der Montage im Gebäude und bei der Grabenverfüllung keine Radialkräfte auf den Universal Pressring wirken. Andernfalls ist die Dichtheit nicht gewährleistet.

Montage

1 	Einbaukontrolle Vor Ort überprüfen, ob die gelieferte Dimension des Universal Pressrings den tatsächlichen Gegebenheiten entspricht. Durchmessertoleranz (+2mm/-1mm) der Kernbohrung/Futterrohr (Ø D) und des Anschlussrohrs/Kabels (Ø d) gemäss Produktdatenblatt prüfen.												
2 	Anpassen des Universal Pressrings Den Universal Pressring aufklappen und den richtigen Durchmesser auswählen. Mit einem Ruck die überflüssigen Segmente nach hinten abreißen (kein Messer verwenden), bis die gewünschte Rohrgrösse erreicht ist.												
3 	Einbau des Universal Pressrings Den Universal Pressring in die Kernbohrung/Futterrohr einschieben, bis er in der Dichtebene der Aussenwand positioniert ist, möglichst so, dass die Schrauben von der Gebäudeinnenseite angezogen werden können. Sollten Unklarheiten hinsichtlich der Lage der Dichtebene bestehen, ist die Vorgehensweise mit dem Planer bzw. dem Wand-Hersteller abzustimmen.												
3 	Verspannen des Universal Pressrings Die Schrauben des Universal Pressrings der Reihe nach jeweils einige Umdrehungen anziehen, bis das entsprechende Drehmoment erreicht ist. Für den Einbau sind folgende Drehmomente einzuhalten: <table data-bbox="746 1323 1074 1514"> <tbody> <tr> <td>Typ 60/25-35</td><td>4 Nm</td></tr> <tr> <td>Typ 100/24-54</td><td>5 Nm</td></tr> <tr> <td>Typ 120/25-52</td><td>8 Nm</td></tr> <tr> <td>Typ 120/3x10-40</td><td>6 Nm</td></tr> <tr> <td>Typ 150/70-112</td><td>8 Nm</td></tr> <tr> <td>Typ 150/3x22-56</td><td>8 Nm</td></tr> </tbody> </table>	Typ 60/25-35	4 Nm	Typ 100/24-54	5 Nm	Typ 120/25-52	8 Nm	Typ 120/3x10-40	6 Nm	Typ 150/70-112	8 Nm	Typ 150/3x22-56	8 Nm
Typ 60/25-35	4 Nm												
Typ 100/24-54	5 Nm												
Typ 120/25-52	8 Nm												
Typ 120/3x10-40	6 Nm												
Typ 150/70-112	8 Nm												
Typ 150/3x22-56	8 Nm												

Sicherheitshinweise

Die in dieser Anleitung gelisteten Produkte werden nach dem aktuellen Stand der Technik und nach Aladin-Qualitätsstandards hergestellt. Jedes Produkt wird einer Endkontrolle unterzogen. Somit ist gewährleistet, dass alle Produkte die Produktionsstätte in einem einwandfreien Zustand verlassen.

Massnahmen, die durch die Anwender (Monteure) zu beachten sind:

- Diese Anleitung muss vor dem Einbau gelesen und die darin enthaltenen Hinweise müssen beim Einbau beachtet werden. Gegebenenfalls sind weitere Anleitungen anderer Produkte zu beachten.
- Es ist sicherzustellen, dass die Produkte nur durch gut instruierte und sachkundige Monteure verbaut werden. Als sachkundig gelten Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung und Berufserfahrung die ihnen übertragenen Arbeiten korrekt ausführen und allfällige Risiken erkennen und beurteilen können.
- Beim Einbau müssen Massnahmen zur Unfallverhütung eingehalten und die erforderlichen Schutzmassnahmen (PSA) gemäss lokal geltenden Vorschriften getroffen werden. Insbesondere beim Einbau der Produkte kann es zu Quetschungen von Körperteilen oder anderen Verletzungen kommen.
- Überprüfen Sie das gelieferte Produkt auf Vollständigkeit, Sauberkeit und auf eventuelle Schäden. Es dürfen nur einwandfreie Teile montiert werden.

Entsorgung

Bei der Entsorgung von Produkten, Zubehör sowie Verpackungsmaterialien sind die jeweils gültigen gesetzlichen Bestimmungen und Umweltvorschriften zu beachten.

Für Sie pflegen wir unsere Tradition und Werte. «Made in Switzerland» / «Made im Toggenburg» ist für uns ein klares Bekenntnis zum Produktionsstandort Wattwil und zur hohen Qualität unserer Dienstleistungen und Produkte. Die hohe Qualität unserer Produktion und aller Prozesse stellen wir mit unserem QM nach ISO 9001 und verschiedener Zertifikate sicher.

